

Monopoli/2024

la cattedrale d'estate

14 LUGLIO/22.00

CONCERTO D'ORGANO

a lume di candele

Organista: Pierluigi Mazzoni

10-11 AGOSTO

MOSTRA

DI PARAMENTI SACRI

LA CATTEDRALE COM'ERA

24 AGOSTO/start: 17.30

PROMENADE

ORGANISTICA

Organista: Alessandro Alonzi

9 LUGLIO/21.00

10 SETTEMBRE/21.00

VISITE NOTTURNE

ALLA CATTEDRALE

a cura di Martino Cazzorla
e Fabrizio Piccinni

30 agosto/20.30

PROCESSO A MARIA

Spettacolo teatrale
a cura degli studenti e docenti
del Polo Liceale 'G.Galilei e M.Curie'
di Monopoli
regia: Paolo Morga

ingresso libero

offerta... libera