

	CITTA' DI MONOPOLI
	DETERMINAZIONE N° R.C.G.01495_2011 DEL 25/10/2011
	N° Det.Sett.V RCS 00300/2011 del 25/10/2011
	AREA ORGANIZZATIVA: PUBBLICA ISTRUZIONE, SPORT E SERVIZI SOCIALI Dirigente: LORENZO CALABRESE Responsabile del Procedimento: ROSA MENGA Estensore della Determina:

OGGETTO: ACCERTAMENTO REQUISITI PER L'ISCRIZIONE NEL REGISTRO REGIONALE DELLE ASSOCIAZIONI DI PROMOZIONE SOCIALE. ASSOCIAZIONE "PROMETEO" DI MONOPOLI. L.R. N.39/2007. ART.3 - COMMA 3.

Visti gli atti d'ufficio, si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo pretorio del Comune quindici giorni consecutivi dal _____ al _____ N. _____ Registro delle pubblicazioni.

è divenuta esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la regolarità finanziaria.

IL MESSO COMUNALE

IL SEGRETARIO GENERALE

Lista di distribuzione:

LORENZO CALABRESE
ROSA MENGA