

	CITTA' DI MONOPOLI
	DETERMINAZIONE N° R.C.G.00971_2012 DEL 10/07/2012
	N° Det.Sett.II-Integr RCS 00074/2012 del 25/06/2012
	AREA ORGANIZZATIVA: ATTIVITA' FINANZIARIE E PATRIMONIO Dirigente: FRANCESCO SPINOZZI Responsabile del Procedimento: MARIA DI MUNNO Estensore della Determina:

OGGETTO: Partecipazione al Seminario "Il nuovo ordinamento contabile per gli Enti Locali" organizzato a Putignano martedì 19 giugno 2012, a cura della Kibernetes srl.

Visti gli atti d'ufficio, si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo pretorio del Comune quindici giorni consecutivi dal _____ al _____ N. _____ Registro delle pubblicazioni.

è divenuta esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la regolarità finanziaria.

IL MESSO COMUNALE

IL SEGRETARIO GENERALE

Lista di distribuzione: